





Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe ท่อลอนโพลิเอทีลีนเสริมเหล็ก สำหรับระบายน้ำและลำเลียงน้ำเพื่อการเกษตร



บริษัท เอส.อาร์ พีอี กรุ๊ป จำกัด S.R PE GROUP CO.,LTD





# PATENT & CERTIFICATE โปรใพ้พ์

Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe ท่อลอนโพลิเอทีลีนเสริมเหล็ก สำหรับระบายน้ำ ลำเลียงน้ำเพื่อการเกษตร และรวบรวมน้ำเสีย

· firthet ใบอนุญาคที่ 2033-1/2764 ใบอนุญาต แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กาศักด์านารดามความในพระราชบัญญัตินาครฐานเหลือภัณฑ์ถูลสาทกรรม พ.ศ. ๒๕๐๐ เลขาธิการสำเน้ามานมาตรฐานหลิดภัณฑ์ถูดสาหกรรม อกกใบอนุญาคลบับนี้ให้ प्रतिक्रित प्राप्त कार्य सिंहै गाउँच संतिक เอาประจำตัวผู้เลือดานียากร 0106543037863 แสดมครื่องหมายนาดรฐานกับแล็ดภัณฑ์จุดสาหกรรม ท่องสนดเดินที่ขึ้นเสริมสงใก ที่ทำถูกต้องสามมาครฐานผลิตภัณฑ์ถูกสาหกรรม มาลรฐานเลขที่ แอก. เครื่องหมากการด้ว ปริสัท แตมท์ ที่มี กรุ๊ป จำกัด ทำที่ไรงงานชื่อ.... สังกฎ์ที่กาลารเกรา์ 02/02 Eam Sn ทะเบียนโรงงานเองที 4 3 · 53 (5) - 35/50 per มีรายการ ตั้งต่อให้นี้ เสลงไว้ในล้าล้าเพิ่ม (e) รายคะเดียดเกษาท้ายในอนุญาต (le) นั้นทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ นสลาไรในกำลับที่ --ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติกามเรื่อนไขในการอบุญาดที่เอขาธิการกำหนด ออกให้ ณ วันที่ 13 ก.ศ. 2588 securities updivision สำนักงานมาครฐานแล้ดภัณฑ์อุตสาหกรรม правирозавидомпровы ค่าเดียน ผู้ที่เป็นหมุญแต่ต้องปฏิเมียงแม้สนใสนใสนใสนใสนใสนใสน



# สารบัญ

PROPIPE คืออะไร	Ω1
PROPIPE Characteristic	
โครงสร้างท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก PROPIPE'S Structure	
คุณสมบัติเด่นของท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก PROPIPE'S Advantages	
จุดขายท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก (PROPIPE) PROPIPE'S Selling Point	05
Specification of the Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe	06
Classfication of the Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe	07
การติดตั้งท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก (PROPIPE)	08
1. วิธีติดตั้งโดยใช้แผ่น PE เชื่อมด้วยลมร้อน	
2. การเชื่อมต่อแผ่น PE ด้วยไฟฟ้า (Electro Fusion)	11
3. การเชื่อมูต่อโดยเครื่องเชื่อมพลาสติกระบบลมร้อน (Extrusion Plastic Welding)	
4. การติดตั้งโดยใช้แคล้มป์รัดท่อ	13
5. วิธีติดตั้ง แยกโดยบ่อพัก คสล. และวิธีการติดตั้งโดยการเชื่อมด้วยคสล.	14
ภาพการฝังกลบท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก (PROPIPE)	14
อุปกรณ์ข้อต่อท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก (PROPIPE)	
ข้องอ (Fabricating Elbow)	15
สามทาง (TEE)	15
บ่อพัก (Manhole)	16
Project References น้ำท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก	
Drainage Project	17
On site Simulation Cooperate With KMUTNB	22
โครงการ Thailand City Innovation Challenge	25
Technical Information	
ข้อมูลด้านเทคนิค	29
การเปรียบเทียบคุณสมบัติของท่อ PROPIPE กับท่อชนิดอื่น	32
ถึงเก็บน้ำท่อลอนพอลิเอทิลีนเหล็ก Protank	33
การฝังกลบถังเก็บน้ำ Protank	34
Project References ถังเก็บน้ำท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก	35
บ่ออนุบาลกุ้ง (SHRIMPS PONDS)	
บ้านพักหรือสำนักงานอเนกประสงค์ท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก Pro House	36

# ท่อโปรไพ้พ์ (PROPIPE)

## ท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก

## Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe

โปรไพ้พ์ (PROPIPE) คือ ท่อระบายน้ำผนังเบาชนิดลอน ที่ผลิตจากพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง HDPE (High Density Polyethylene) เสริมแผ่นเหล็กที่ลอน เพื่อช่วยรับแรงกดทับจากด้านนอก เช่น แรงกดทับของน้ำหนัก รถบรรทุก และน้ำหนักดินถมที่กระทำโดยรอบตัวท่อ เมื่อฝังกลบอยู่ใต้ดิน ทำให้มีคุณสมบัติที่เหนือกว่าท่อชนิดอื่น ๆ โดยมีน้ำหนักเบากว่าท่อชนิดอื่น ๆ มาก อายุการใช้งานมากกว่า 50 ปี ทำให้ไม่ต้องรื้อถอนมาทำการซ่อมแซมเหมือน ท่อประเภทอื่นๆ การออกแบบโดยวิธีการเสริมเหล็กที่ลอนของผนังท่อ และเคลือบด้วยพลาสติก HDPE ทำให้ต้านทาน ต่อแรงกดและแรงกระแทกได้ดี ผนังท่อทำจากพลาสติก ชนิดความหนาแน่นสูง HDPE ทำให้ทนการกัดกร่อนจากสาร เคมี และการทรุดตัวของพื้นดิน จึงมั่นใจได้ว่าท่อมีความทนทานไม่ผุกร่อน อายุการใช้งานยาวนาน

ท่อโปรไพ้พ์ (Propipe) มีความยืดหยุ่น สามารถโค้งและให้ตัวได้ดี ทำให้ประหยัดข้อต่อ ผิวภายในท่อมีความ เรียบ แรงเสียดทานต่ำทำให้การไหลของน้ำสะดวกรวดเร็ว สามารถเลือกใช้ขนาดท่อได้ตามความต้องการของปริมาณ การไหล มีขนาดตั้งแต่ 300 มม. ถึง 3000 มม. การเชื่อมต่อก็สะดวกและรวดเร็วด้วยการเชื่อมต่อแบบอีเลคโตรฟิวชั่น (Electro Fusion) และระบบลวดเชื่อม PE หลอมละลายด้วยเครื่องเชื่อมแบบ (Extrusion Plastic Welding) ทำให้ ลดค่าใช้จ่ายในการติดตั้งและวางท่อ รวมทั้งการบำรุงรักษาท่อ

ท่อโปรไพ้พ์ (Propipe) ผลิตตามมาตรฐาน ASTM F2435-15 และ มอก.2764-2559 ทำให้สามารถรับรอง ได้ว่าท่อโปรไพพ์มีค่าความแข็งตึงขั้นต่ำ (Pipe stiffness) ขั้นต่ำที่ 0.4 Mpa และ มีอายุการใช้งานมากกว่า 50 ปี

"PROPIPE" is corrugated PE drainage pipe

Product from HDPE (High density polyethylene) raw material reinforcing with flat bar steel

"PROPIPE" can be flexible and elasticity, fast and easy to joint and connecting

"PROPIPE" product follow ASTM F2435-15 and TIS 2764-2559 standard, Period of use 50 years.

## PROPIPE Characteristic

## ท่อ HDPE ม้วนเป็นลอนเสริมเหล็ก เพื่อทนต่อแรงกดทับจากภายนอก

Framed spiral wound corrugated pipe is high density polyethylene as the basic raw material, outer wall of spiral wound lined with steel strip steel hollow help strengthen the new bellows.

Widely used in drainage, sewage, agricultural irrigation, coal mine ventilation, chemical industry, communication cable sheath, etc.

### Schematic diagram of the structure



## **PROPIPE Advantages**

## คุณลักษณะเด่นของ ท่อโปรไพ้พ์

## 1. เนื้อวัสดุเป็นพลาสติก พอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE Material)

จึงสามารถทนต่อการกัดกร่อนจากสารเคมีต่างๆ ท่อจึงไม่ผุกร่อน ไม่เสื่อมสภาพ อายุการใช้งานยาวนานขึ้น

- 2. ท่อมีคุณสมบัติการให้ตัวที่ดี (Excellent Bending Factor) สามารถทนต่อการทรุดตัวของดิน ไม่แตกหักง่าย
- 3. อายุการใช้งานยาวนาน (Durability)

เนื่องจากคุณสมบัติของวัสดุ HDPE ที่ใช้ ท่อจึงมีอายุ การใช้งานโดยเฉลี่ยที่ 50 ปี (ที่อุณหภูมิไม่เกิน 20°C)

- 4. **ทนทานต่อสภาพภูมิอากาศได้ดี (Weather Resistance)** ทนอุณหภูมิที่ 40 °C ถึง 80 °C
- 5. น้ำหนักเบา เมื่อเทียบกับท่อคอนกรีต (Light Weight)

ท่อโปรไพ้พ์ มีน้ำหนักเพียง 30% ของท่อคอนกรีต และ มีน้ำหนัก 2/3 เท่าของท่อ Corrugated HDPE Pipe จึงทำให้สะดวกในการขนส่ง, เคลื่อนย้ายหน้างานทำได้ง่าย ไม่ จำเป็นต้องใช้เครื่องจักรหนักในการเคลื่อนย้าย

## 6. ติดตั้งง่ายและรวดเร็ว (Fast Installation)

สามารถติดตั้งได้หลายวิธีตามความเหมาะสม ของหน้างาน ส่งผลให้ระยะเวลาก่อสร้างทั้งโครงการสั้นลง โครงการเสร็จเร็วขึ้น เหมาะสำหรับงานโครงการที่ต้องการ ความรวดเร็ว เช่น ในเมืองหรือพื้นที่ชุมชน

## 7. ความคุ้มค่า (Worthiness)

มี่น้ำหนักเบาเคลื่อนย้ายได้สะดวก, ติดตั้งได้รวดเร็ว ประหยัดเวลาการก่อสร้างประหยัดค่าใช้จ่ายด้านเครื่องจักร หนักที่ใช้ประกอบการก่อสร้างทำให้ประหยัดงบประมาณ งานก่อสร้าง อีกทั้ง ประหยัดงบประมาณในการบำรุงรักษา

## 8. ผิวภายในท่อเรียบ (Smooth Inner Layer)

ทำให้การระบายน้ำในท่อเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ แรงเสียดทานในท่อต่ำ

#### 9. ทนทานต่อสารเคมี (Chemical Resistance)

พลาสติก HDPE เป็นที่ยอมรับอย่างแพร่หลายใน อุตสาหกรรมอาหารและยาด้วยคุณสมบัติความทนทานต่อ สารเคมี ซึ่งสามารถลดความเสี่ยงเรื่องผุกร่อนของผนังท่อ ได้เป็นอย่างดี





## รูปแบบการใช้งาน (Application)

- 1. Municiple Drainage ท่อระบายน้ำทิ้ง, ท่อระบายน้ำฝนในเมือง, เทศบาล
- 2. Industrial Drainage ท่อระบายน้ำทิ้ง, สารเคมี สำหรับโรงงานต่างๆ นิคมอุตสาหกรรม
- 3. ท่อระบบปรับอากาศ ความเย็น
- 4. Main Conduit ท่อประธานสำหรับงานระบบไฟฟ้า, สายเคเบิ้ล, การสื่อสาร
- 6. Water Sterge ระบบกักเก็บน้ำ, ท่อระบบกรอง
- 7. irrigation Water Cenveyon ท่อระบบงานชลประทาน
- 8. Chemical Conveyon ท่อระบายสารเคมี
- 9. Waste Water Collection ท่อรวบรวมน้ำเสีย

## **PROPIPE Advantages**

#### Specifications The features of the pipe:

#### 1. Strong antiriot performance:

The pipe made by antirot material (PE) can not be corroded by waste water or soda, acid and oil in it.

#### 2. Excellent struck properties:

Because of flexibility the pipe return to normal state when being struck and is not easily broken as differential earth settlements.

#### 3. Well aging resistance:

The pipe base material can last till 50 years under 20 °C, consequently it keeps better aging resistance.

#### 4. Good frost resistance:

The pipe can not be broken and leakage under minus  $60^{\circ}$ C.

#### 5. Light weight:

The mass of the pipe is just about 30% of concrete pipe or 2/3 of traditional corrugated pipe at the same standard, so it is easy to be transported and installed without large engineering equipments.

#### 6. Easy connection:

Various simple forms of connection ensure easy and convenient construction on the field.

#### 7. Simple construction and low cost:

Because of light weight, easy connection and low requirement to excavation engineering so a lot of construction time and cost can be saved during construction of city drainages.

#### 8. Excellent resistance to abrasion:

With low frictional factor of the pipe because of its smooth inner wall the medium can easily be transported through.

#### 9. Better environmental protection:

Polyethylene (PE) itself is non-toxic and can be recycled, so no second environment pollution occurs anyway.





#### Scope of application

- 1. City buried drainages and sewers.
- 2. Drainages and sewers for factories and waste water-recycled factories.
- 3. Ventilation systems; Cooling system, air chamber.
- 4. Main duct, Electric systems & optical cable.
- 5. Sea-water and rainwater transported pipes.
- 6. Catchment and filtrational systems.
- 7. Agriculture irrigation systems.
- 8. Chemical drainage.
- 9. Wested Water Collection.

## PROPIPE Selling Point จุดขายท่อ PROPIPE

- 1. ทนทานต่อแรงกดทับ และแรงปะทะจากภายนอกเป็นอย่างดี
- 2. ติดตั้งรวดเร็ว เหมาะกับการใช้งานในเขตตัวเมือง และชุมชน
- 3. เพิ่มอัตราการไหลภายในท่อ สืบเนื่องจากค่าความขรุขระที่ต่ำ
- 4. น้ำหนักเบา เคลื่อนย้ายง่าย
- 5. ความยาวต่อท่อน 6-12 เมตร ลดเวลาในการติดตั้ง และลดความเสี่ยงจากการรั่วซึม
- 6. ไล่ความลาดชั้น (Slope) ของแนวท่อได้ง่าย ทำให้สามารถลำเลียงน้ำได้มีประสิทธิภาพขึ้น

## Laboratory & Quality Control (ห้องปฏิบัติการทดสอบและควบคุมคุณภาพ)



Universal Testing Machine ทดสอบการรับแรงกดทับ



(Differential Scanning Calorimeter) ทดสอบเสถียรภาพทางความร้อน



Melt Flow Indexer ทดสอบอัตราการไหล ณ จุดหลอมเหลว

- \* Remark : Laboratory is well equipped and accredited under ISO/IEC 17025 Testing Machine are Calibrated annually
- \* All samples will be kept in temperature control room (at 23°C ±2°C) for 24 hours before test



## Specifications of the Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe

Nominal Size	Inside Diam	Diameter (mm) Outside Diameter (mm) Pict		Outside Diameter (mm)		(mm)
Size	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
300	299	311	326	340	52	58
400	398	415	413	431	60	66
450	448	466	487	507	64	70
500	489	518	545	567	70	78
600	598	622	661	689	83	91
700	703	725	768	800	93	103
800	797	829	874	910	103	113
1000	996	1036	1175	1223	161	179
1200	1196	1244	1294	1346	152	168
1500	1493	1555	1623	1689	175	190
1600	1568	1632	1828	1902	175	190
1800	1792	1866	2066	2150	175	190
2000	1991	2073	2272	2364	223	247
2200	2167	2244	2395	2490	223	247
2400	2359	2441	2514	2606	223	247
2800	2759	2841	2962	3054	223	247
3000	2959	3041	3162	3254	223	247

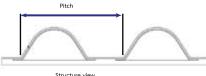
#### หมายเหตุ :

- 1. ID = ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน : มม.
- 2. OD = ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก : มม.
- 3. Pitch = ระยะหางลอน : มม.
- 4. บริษัทฯขอสงวนสิทธิ์ในการปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านเทคนิคการผลิต
- 5. ท่อมีความยาวมาตรฐานท่อนละ 6 เมตร และ 12 เมตร ระยะความยาวนอกนอกเหนือจากนี้ ให้นี้ข้อตกลงระหว่างลูกค้ากับทางผู้ผลิต
- 6. ผลิตตามมาตรฐาน มอก. 2764-1559 หรือ ASTM F2435-15

#### Note:

- 1. The product executed standard: ASTM F2435-15 Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe
- 2. Pipe Stiffness Classification are Class A, B and C
- 3. Length: 6 m. or 12 m. Specific lenght available due to customer's preference
- 4. Material selection Conforming TIS 2559-2554 (PE80, PE100)
- 5. We reserve amendments of measures for improvement and adjusts to the appropriate level of technique

Front view





### Classfication of the Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe

Nominal	Cla	ss C	Cla	ss B	Cla	ss A	SN6	SN8	SN10	SN12.5	SN16
	Pipe Stiffness (ความแข็งตึง) ขั้นต่ำที่สามารถรับได้			Pipe Stiffness (ความแข็งตึง) ขั้นต่ำที่สามารถรับได้				Ring St	tiffness (	KN/m <sup>2</sup> )	
Size	Мра	kg/m <sup>2</sup>	Мра	kg/m <sup>2</sup>	Мра	kg/m <sup>2</sup>	KN/m <sup>2</sup>	KN/m <sup>2</sup>	KN/m <sup>2</sup>	KN/m <sup>2</sup>	KN/m <sup>2</sup>
300	0.40	40,775	0.50	50,968	0.60	61,162	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0
400	0.40	40,775	0.50	50,968	0.60	61,162	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0
450	0.40	40,775	0.50	50,968	0.60	61,162	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0
500	0.40	40,775	0.50	50,968	0.60	61,162	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0
600	0.40	40,775	0.50	50,968	0.60	61,162	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0
700	0.40	40,795	0.50	50,968	0.60	61,162	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0
800	0.40	40,795	0.50	50,968	0.60	61,162	6.0	8.0	10.0	12.0	
1000	0.40	40,775	0.50	50,968	0.60	61,162	6.0	8.0	10.0	12.0	
1200	0.40	40,775	0.50	50,968			6.0	8.0	10.0		
1500	0.40	40,775	0.50	50,968			6.0	8.0	10.0		
1600	0.40	40,775	0.50	50,968			6.0	8.0			
1800	0.40	40,775	0.50	50,968			6.0	8.0			
2000	0.40	40,775					6.0				
2200	0.40	40,775					6.0				
2400	0.40	40,775					6.0				
2800	0.40	40,775					6.0				
3000	0.40	40 775					6.0				

#### หมายเหตุ :

- 1. บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านเทคนิคการผลิต
- 2. ท่อมีความยาวมาตรฐานท่อนละ 6 เมตร และ 12 เมตร ระยะความยาวนอกเหนือจากนี้ ให้เป็นข้อตกลงระหว่างลูกค้ากับผู้ผลิต
- 3. ผลิตตามมาตรฐาน มอก.2764-2559 หรือ ASTM F2435-15
- 4. Class C Pipe stiffness = 0.4 Mpa เทียบเท่า Ring stiffness = 6 KN/m<sup>2</sup>
  - Class B Pipe stiffness = 0.5 Mpa เทียบเท่า Ring stiffness = 10 KN/m<sup>2</sup>
  - Class C Pipe stiffness = 0.6 Mpa เทียบเท่า Ring stiffness = 16 KN/m<sup>2</sup>

## การติดตั้งท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก (PROPIPE Connection)

- 1. วิธีติดตั้งโดยใช้แผ่น PE เชื่อมด้วยลมร้อน (Shrinkable PE Sheet)
- 2. วิธีติดตั้งโดยใช้แผ่น PE ด้วยไฟฟ้า (Electro Fusion)
- 3. การเชื่อมต่อโดย เครื่องเชื่อมพลาสติกระบบลมร้อน (Extrusion Plastic Welding)
- 4. วิธีติดตั้งโดยใช้แคล้มป์รัดท่อ (Clamp)
- 5. วิธีติดตั้งและแยกโดยบ่อพัก (Manhole Connection & Distribution) ขนาดท่อ Size 300 – 800 mm. แนะนำใช้แผ่น PE เชื่อมด้วยลมร้อน, Size 900 mm. ขึ้นไป ใช้แผ่น PE เชื่อมด้วยไฟฟ้า

### เครื่องมือ และวิธีตัดท่อ

#### (Tool and Cutting Instruction)





1. ใบเลื่อยวงเดือน





3. ตัดตามแนวร่อง PE แบ่งครึ่งให้ตรง



2. เครื่องตัดจิ๊กซอไฟฟ้า



4. ใช้เลื่อยจิ๊กซอตัดเส้นเหล็กกล้า แล้วแต่งแนว ตัดให้เรียบ

#### Technical Parameters of Welding Machine







	Flactro	Fusion.
	Electro	rusion

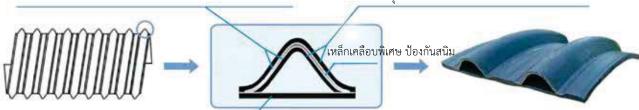
เครื่องเชื่อมพลาสติกระบบลมร้อน Extrusion Plastic Welding					
TYPE	RFSJ - 16A				
Voltage	220 V				
Power Moter	1020 W				
Hot Air	3400 W				
Trad	20 - 600°C				
Electrode Diameter Size	3.0 mm 3.5 mm.				
Preheat blast Volume	500 L / min				
Weight	7.12 Kg.				

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า Electro Fusion					
TYPE	PE - 3000				
Voltage	AC 170 - 440 V				
Current Range	0 - 50				
Pipe Size	200 mm 3000 mm.				
Weight	14.28 Kg.				

# รูปท่อ

Adhesive เคลือบเหล็กชนิดพิเศษเพื่อให้ยึดติดกับชั้น PE อย่างดี

ชั้น PE หุ้มเหล็กเคลือบพิเศษทั้งด้านในและด้านนอก



ชั้น PE ด้านในเรียบ

## อุปกรณ์เชื่อมต่อ



แผ่น PE เชื่อมด้วยลมร้อน



> แผ่น PE ฝังลวดความร้อน > ลวดเชื่อม PE เชื่อมด้วยระบบไฟฟ้า (Electro Fusion)





🕨 เครื่องดึงรัด

## 1. วิธีติดตั้งโดยใช้แผ่น PE เชื่อมด้วยลมร้อน Shrinkable PE Sheet Connecting Instruction



1. ก่อนเชื่อม ใช้วัสดุหนุนปลายท่อทั้งสองข้างให้ ได้ระดับสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm.



2. ทำความสะอาดปลายท่อทั้งสองด้าน ใช้ความร้อน เป่าความชื้น แล้วใช้แปลงลวดขัดผิวนอกรอบวง ที่จะเชื่อม



 แผ่นรัดด้วยลมร้อน ชั้นในมีพลาสติกหุ้มไว้ ฉีกชั้นหุ้มออก แล้วใส่ไว้ปลายที่จะเชื่อมต่อ



4. ใช้ลมร้อนเป่ารอบๆ ให้สม่ำเสมอ เพื่อให้ความ ร้อน แล้วแผ่น PE จะรัดแน่นเชื่อมติดกับท่อ

#### ข้อควรระวัง

- 1. ต้องทำความสะอาดปลายท่อที่จะเชื่อมต่อ
- 2. แผ่นรัด PE ต้องเก็บไว้อย่างดี พร้อมเชื่อม แล้วค่อยฉีกพลาสติกออกแล้วใส่ไว้ที่ท่อทันที
- 3. ถังแก๊สหัวพ่นความร้อนต้องได้มาตรฐานต้อง มีความปลอดภัยสูง
- 4. เวลาเป่าลมร้อน รอบๆ หน้างานต้องเปิดโล่ง
- 5. ห้ามทำงานคนเดียว ต้องมี 2 คน ขึ้นไป
- 6. เวลาเป่าลมร้อน อย่าเป่าจุดเดียว ป้องกัน แผ่น PE ร้อนเกินไปเกิดความเสียหาย
- 7. เมื่อเชื่อมเสร็จต้องรอให้เย็นเอง 30 นาที ห้ามใช้น้ำราด
- 8. เมื่อเชื่อมเสร็จ ต้องปิดวาล์วถังแก๊สทันที่

2. วิธีเชื่อมต่อแผ่น PE ฝังลวดความร้อนด้วยระบบไฟฟ้า (Elecro Fusion) Electro Fusion Connecting Instruction



1. ทำความสะอาดปลายท่อทั้งสองข้าง หนุนให้ได้ระดับ แล้วขัดด้วยแปลงลวด



 2. ใส่แผ่นเชื่อมต่อให้แน่น ต่อสายไฟให้ เรียบร้อย



 3. ใช้แคล้มรัด รัดแผ่น PE หุ้มด้วยลวด ไฟฟ้าให้แน่น



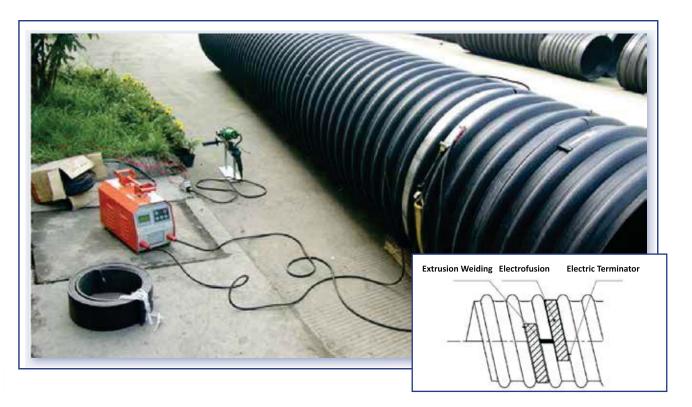
4. ต่อสายเครื่องเชื่อมระหว่างอุปกรณ์
 และเครื่องเชื่อมให้แน่น, ตั้งอุณหภูมิที่กำหนด
 เมื่อเชื่อมเสร็จ ขันน็อตแคล้มรัดให้แน่นอีกที



5. ปล่อยให้เย็นเองแบบธรรมชาติ 30 นาที,เชื่อมต่อสำเร็จ

## ภาพแสดงการเชื่อมต่อด้วยไฟฟ้า (Electro Fusion)

#### **Electro Fusion**







Strong and safe connection แข็งแรงและปลอดภัย
Convenience operation ทำงานสะดวก รวดเร็ว
Less time consumption ประหยัดระยะเวลาการเชื่อม
For large diameter need inside welding สำหรับท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่ ควรเชื่อมด้านในด้วย

## 3. การเชื่อมต่อโดยเครื่องเชื่อมพลาสติกระบบลมร้อน (Extrusion Plastic Welding) Extrusion Plastic Welding Instruction

- 1. ตั้งอุณหภูมิเครื่องเชื่อมที่ 350 + 15°C อุณหภูมิลมร้อน ขึ้นอยู่กับความหนาท่อ และสภาพแวดล้อม
- 2. อุณหภูมิพลาสติกที่รีดออกมาควรอยู่ที่ 230 + 10°C และให้ทดสอบดูว่าติดแน่นหรือไม่ ก่อนเชื่อมทุกครั้ง ใส่เนื้อพลาสติกเก่าที่ค้างปากกระบอกรีดแล้วคอยเชื่อม
- 3. ก่อนเชื่อม เปิดลมร้อนเป่าที่แนวเชื่อมก่อน ถ้าท่อหนาก็ต้องใช้เวลานานขึ้น เวลาเชื่อมปากกระบอกต้องให้ตรงกับ แนวรอยต่อ ให้อัดเนื้อพลาสติกให้แน่น ค่อยๆ เลื่อนกระบอกเชื่อมอย่างช้าๆ ให้เนื้อพลาสติกที่ไหลออกมา สม่ำเสมอแล้วกดให้แน่น
- 4. เมื่อเชื่อมเสร็จแล้ว ต้องรอให้เย็นแบบธรรมชาติ ห้ามราดน้ำให้เย็นเร็ว







ใช้ลวดเชื่อม 3.5 - 4 mm.



🔪 ผลการเชื่อม

## 4. วิธีติดตั้งโดยใช้แคล้มป์รัดท่อ Clamp Connecting









#### 5. วิธีติดตั้ง และแยกโดยบ่อพัก Manhole Connection and Distribution

ท่อ Propipe จะประหยัดข้องอ และสามทาง โดยใช้บ่อพักทำเป็นรอยต่อได้ เนื่องจากชั้นนอกเป็นลอน เมื่อเทปูน หล่อทับแล้วลอนของท่อสามารถยึดติดกับคอนกรีตได้ดี และท่อ Propipe สามารถผลิตได้ยาวถึง 15 เมตร (สามารถขนส่งโดยรถเทรลเลอร์ จึงประหยัดเวลา และค่าใช้จ่ายในการเชื่อมต่อมาก)





หล่อบ่อพักหน้างาน





ใช้บ่อพักสำเร็จรูป

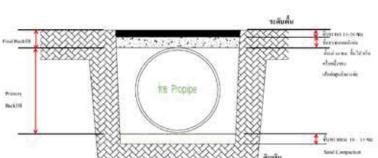
วิธีติดตั้งโดยการเชื่อมต่อท่อด้วย คสล.





## ภาพการฝังกลบท่อ Propipe

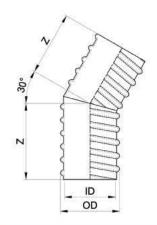
PROPIPE Landfill Diagram



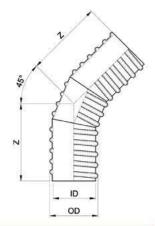




## ข้องอ (Fabricating Elbow)





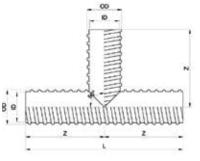


Elbow 30 ° , ข้องอ 30 °			
DN	Min Z (mm)		
500	566		
600	580		
800	607		
1000	733		
1200	760		
1500	800		
1600	814		
1800	841		

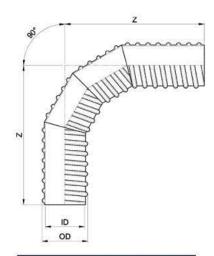
Elbow 45	Elbow 45°, ข้องอ 45°			
DN	Min Z (mm)			
500	849			
600	869			
800	909			
1000	1098			
1200	1138			
1500	1198			
1600	1218			
1800	1258			

## สามทาง (TEE)





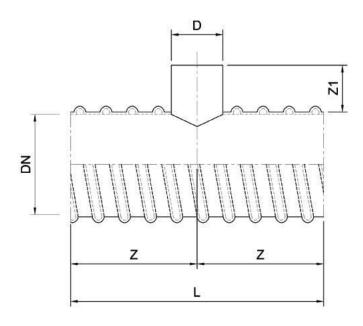
	Section 1997	Carrie Service
DN	Mia Z (mm)	Stin L (mm)
500	750	1500
600	800	1600
800	900	1800
1000	1100	2200
1200	1200	2400
1500	1350	2700
1600	1400	2800
1800	1500	3000



Elbow 90°, ข้องอ 90°			
DN	Min Z (mm)		
500	950		
600	1240		
800	1321		
1000	1605		
1200	1682		
1500	1802		
1600	1842		
1800	1923		

## บ่อพัก (Manhole)





สามทางลด เพื่อเป็นบ่อพัก (Manhole)					
DN	Min Z (mm)	Min L (mm)	Min Z1 (mm)		
1000 x 630	1,000	2,000	500		
1200 x 630	1,000	2,000	500		
1600 x 630	1,000	2,000	500		
1800 x 630	1,000	2,000	500		

หมายเหตุ : 1. บริษัทฯ สามารถผลิตตามสั่งของลูกค้าได้

# Project References

## Drainage Project















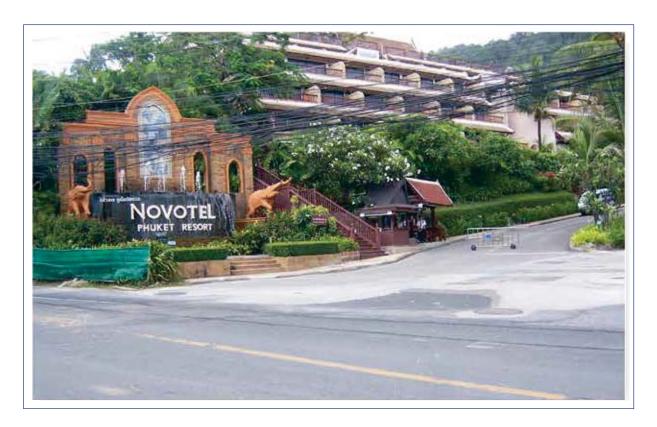


**>** 

โครงการวางท่อระบายน้ำเทศบาลนครลำปาง DN. 1,000 mm.



โครงการวางท่อระบายน้ำ PROPIPE DN. 1500 mm. ความยาว 36 เมตร ข้ามถนนหน้าโรงแรม NOVOTEL PHUKET RESORT หาดป่าตอง เทศบาลตำบลกะทู้ อ.เมือง จ.ภูเก็ต













เตรียมท่อเพื่อเชื่อมต่อ (ความยาวท่อมีตั้งแต่ 6-15 เมตร)



เชื่อมต่อภายนอกด้วยลวดพีอี ระบบร้อน ไม่มีการรั่วซึม



ยกวางทั้งเส้นอย่างง่ายดาย เนื่องจากท่อมีน้ำหนักเบา



วางท่อเสร็จ ปิดผิวถนนพร้อมใช้งาน (ท่อ PROPIPE สามารถรับแรงกดทับ) ได้ถึง 10 ตัน/m² จึงไม่มีปัญหาเรื่องถนนยุบหรือท่อหักกลางเนื่องจากดินทรุดตัว)



เชื่อมต่อภายนอกด้วยแผ่นพีอี เชื่อมด้วยไฟฟ้า ไม่มีการรั่วซึม



เชื่อมต่อทุกจุดเรียบร้อย เตรียมนำไปวาง



ปิดถนนไม่เกิน 2 ชั่วโมง วางท่อระบายน้ำเสร็จเรียบร้อย



วางท่อระบายน้ำ ลงสู่ทะเลเสร็จเรียบร้อย ปลายท่อมีประตูเปิด -ปิด กันน้ำทะเลไหลเข้าเมื่อน้ำซึม









📂 โครงการวางท่อระบายน้ำตำหนักภูพิงค์ราชนิเวศน์ จังหวัดเชียงใหม่









โครงการสถานีสูบน้ำองค์การบริหารตำบลราชถิตย์ อ.ไชโย จ.อ่างทอง ขนาดท่อ 500 มม.



โครงการวางท่อระบายน้ำโรงพยาบาลทุ่งสีกัน ดอนเมือง กองทัพอากาศ DN. 1,200 mm. และ 800 mm. ความยาวรวม 432 mm,













On Site Simulation Research (Cooperate with KMUTNB) หน้างานจำลอง เพื่อกดสอบแรงต้านของตัวก่อ



S.R PE GROUP CO.,LTD.



King Mongkut's University of Technology
North Bangkok



Test specimen: PROPIPE Size 800 mm.

Arousal: Truck with 12 tons, 30 tons, 45 tons weight

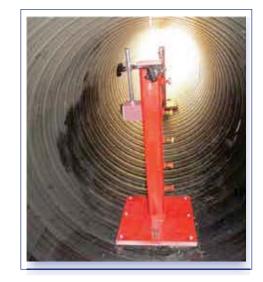
Standard define: ASTM F2435 define pipe stiffness at 0.4 Mpa/40 tons with 5% deflect

Result : Highest deflect was 9.9 (mm.) or 1.24% of pipe's diameter.

Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe (PROPIPE)

On Site Simulation Experiment









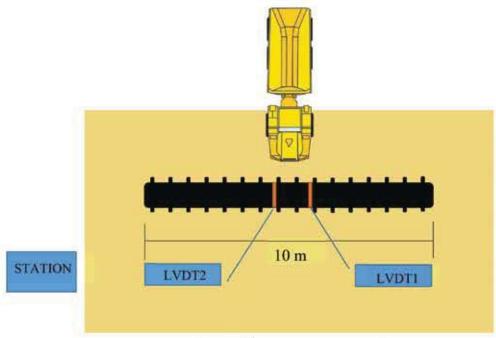




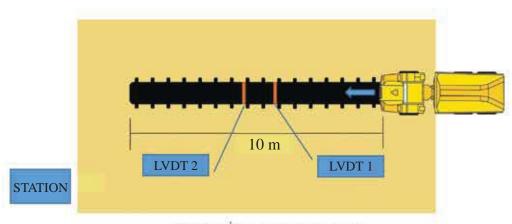




# Steel Reinforced Polyethylene Corrugated Pipe (PROPIPE) On site simulation research



ทิศทางการวึ่งของรถตามแนวขวางของท่อ



ทิศทางการวิ่งของรถตามแนวยาวของท่อ



Thailand City Innovation Challenge Nin Ma &

#### โครงการ นวัตกรรมท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็กเพื่อแก้ปัญหาวิกฤตน้ำท่วม

เดย ความร่วมมีอระหว่าง

สำนักงานหวัตกรรมแห่งชาติ บริษัท SRPE เทศบาลนครศรีธรรมราช และมหาวิทยาลัยเทตโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ



#### ที่มาของโครงการ



- NIA จัดประกวดหวัดกรรมเพื่อแก้ปัญหาอุเยชนเมือง (Thailand City Innovation Challenge)
- แร้หกรรมท่อตอนพอดิเอทีตีเนสริมเหล็กจากบริษัท SRPE ได้รับเดือกและสนับสนุนงบประมาณจาก NIA เพื่อ ผลิกสัหนรัศกรรมไปสู่การใช้งานจริงในระยะต้นแบบ
- หวัดกรรมท่อลอนพอดิเอทิจีนเสริมเหล็กถูกใช้แก้ปัญหาน้ำท่วมในพื้นที่ผลรศรีธรรมราช
- เทศบาลแครศรีธรรมราช ให้ความอนุเคราะห์ช่วยเหลือในด้านการสำรวจพื้นที่ และการติดตั้งท่อง
- ทีมวิจัยจาก มจพ. ให้การสหับสหุนข้อมูลเชิงวิชาการ เช่น การวางระบบท่อ การทดสอบคุณภาพของท่อง เป็นต้น



## การสำรวจพื้นที่ประสบปัญหาน้ำท่วม



- ข้อมูลภาพเดือนสิงหาคม 2560 พบน้ำท่วมขังที่ชุมขนทวดทองเป็นบริเวณกว้าง เช่น แนน บ้าน และพื้นที่การเกษตร
- จากข้อผูดของประชาชนในพื้นที่ ระบุร่ว หากมีผ่นตกจะทำให้เกิดน้ำท่วมข้อเป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 2 สัปดาห์



Our Steel Reinforced Polyethylene Corruagted Pipe (PROPIPE) have been submited into Thailand City Innovation Challenge Program which is a contest of innovation from all around Thailand to be proposed to the board of Innovation of Thailand with the purpose of solving the city's problem. Our PROPIPE is one of the project that chosen by the board of Innovation to support and spread our innovation to involved department in Thailand.



## วางแผนและสำรวจ









**>** 

การส่งมอบท่อให้กับเทศบาลนครนครศรีธรรมราช









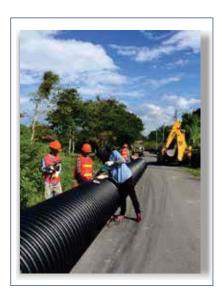
> การติดตั้ง และการเชื่อมต่อ

















## > การทดสอบและการส่งมอบโครงการ

















# คุณสมบัติของ โปรไพ้พ์

- 🔘 สามารถรับแรงกดทับ ได้มากกว่า 0.4 Mpa หรือ มากกว่า 40 ตัน ต่อตารางเมตร
- มีขนาดให้ลือกใช้งาน ตั้งแต่ 300 มม 3000 มม
- บ้าหนักเขา เดลื่อนย้าย ง่าย สะดวก รวดเร็ว
- 🔘 ดวามชาวสูงสุด 12 เมตร ต่อ ท่อน
- 🔘 อายุการใช้งานยาวนาน 30-50 ปี
- มีอัตราการให้ตัว ในกาว:พื้นดินทรุด
- ตัดตั้งรวดเร็ว ไม่กระทบต่อการจราจร นาน
- ทนต่อแสง UV
- ทนต่อ สารเดมี หลากหลายชนิด

# การเปรียบเทียบเชิงน้ำหนัก โปรไพพ์ ขนาด 600 มม กับท่อชนิดอื่น

# ความยาว โปรไพ้พ์

- 🔘 มีดวามยาวให้ลือก ตั้งแต่ 6 เมตร ถึง 12 เมตร ต่อก่อน
- สามารถประหยัด ดำใช้จ่าย และ ระยะวลาการติดตั้ง หน้างาน
- 🔘 เดลื่อนย้าย และ จัดส่ง โด้อย่างสะดวก รวดเร็ว



# ค่าความขรุขระของ วัสดุแต่ละชนิด

คำความสูงของผิวขรุขระของห่อ : ย และคำ	สัมประสิทธิความขรุขระของผิวภายใน	via : C		
ลักษณะติว	Surface	Absolute Rou	Hazen-Williams	
entantices.	Surface	(m)	(feet)	Coefficient : C
ทองแดง, ตะกั่ว, ทองเหลือง, อลูมิเนียม, (ใหม่)	Copper, Lead, Brass, Aluminum (new)	1.0 - 2.0 x 10 <sup>-8</sup>	3.3 - 6.7 x 10 <sup>-8</sup>	130
ท่อพีวีซี ท่อพลาสติก ท่อแก้ว	PVC, Plastic and Glass Pipes	1.5 - 7.0 x 10 <sup>-6</sup>	0.5 - 2.33 x 10 <sup>-5</sup>	150
ท่ออีพ็อกซี่, ไวนิลเอสเตอร์	Epoxy, Vinyl Ester	5.2 x 10°	1.7 x 10 <sup>-5</sup>	140
เหล็กกล้าใร้สนิม	Stainless steel	1.52 x 10°	5 x 10 <sup>-5</sup>	130
ท่อเหล็กเชิงพาณิชย์	Steel commercial pipe	4.5 - 9.14 x 10 <sup>-6</sup>	1.5 - 3 x 10 <sup>-4</sup>	100
เหล็กยืด	Stretched steel	1.52 x 10 <sup>-8</sup>	5 x 10 <sup>-8</sup>	140
เหล็กติวเขื่อม	Weld steel	4.5 x 10 <sup>-8</sup>	1.5 x 10 <sup>-4</sup>	100
เหล็กขุบสังกะสี	Galvanized steel	1.52 x 10 <sup>-4</sup>	5 x 10 <sup>-4</sup>	120
เหล็กมีสนิม (ถูกกัดกร่อน)	Rusted steel (corrosion)	1.52 - 4.0 x 10 <sup>-4</sup>	5 - 13.3 x 10 <sup>-4</sup>	120
เหล็กหล่อใหม่	New cast iron	2.44 - 8.23 x 10 <sup>-4</sup>	8 - 27 x 10 <sup>-4</sup>	130
เหล็กหล่อสึกกร่อน	Worn cast iron	8.23 - 15.2 x 10 <sup>-4</sup>	2.7 - 5 x 10 <sup>-3</sup>	89 - 100
เหล็กหล่อเป็นสนิม	Rusty cast iron	1.52 - 2.5 x 10 <sup>-3</sup>	5 - 8.3 x 10 <sup>-3</sup>	64 - 83
เหล็กแผ่น หรือถูกเคลือบผิวด้วยแอสฟัลท์	Sheet or asphalted cast iron	1.0 - 1.52 x 10 <sup>-6</sup>	3.33 - 5 x 10 <sup>-5</sup>	130 - 140
คอนกรีตฉาบผิวเรียบ	Smoothed cement	3.05 x 10 <sup>-4</sup>	1 x 10 <sup>-3</sup>	130
คอนกรีตผิวธรรมดา	Ordinary concrete	0.3 - 1.0 x 10 <sup>-3</sup>	1 - 3.33 x 10 <sup>-3</sup>	120
คอนกรีตผิวหยาบ	Coarse concrete	0.3 - 5.0 x 10 <sup>-3</sup>	1 - 16.7 x 10 <sup>-3</sup>	100 - 110
ใม่ใสผิวเรียบ	Well planed wood	1.83 - 9.4 x 10 <sup>-4</sup>	6 - 30 x 10 <sup>-6</sup>	89 - 100

## ตารางสูตรคำนวณอัตราการใหลเปรียบเทียบ ท่อ คสล. กับ ท่อ Propipe

อ้างอิงตามสูตร HAZEN-WILIAM

$$Q = 0.85 AC_h R^{0.63} S^{0.54}$$

$$V = 0.85 C_h R^{0.63} S^{0.54}$$

→ Dia.	พื้นที่หน้า	ค่า R	อัต	ราค่า SI	ope	อัตราการใหล Q (m³/hr)						ค่าความเร็วใหล V (M/S)						
	ตัดท่อ		1:500	1:750	1:1000	ท่อา	ท่อ คสล. ( C <sub>h</sub> = 120 )			ท่อ Propipe ( C <sub>h</sub> = 150 )			ท่อ กสล. ( C <sub>h</sub> = 120 )			ท่อ Propipe ( C <sub>h</sub> = 150 )		
	(A)					1:500	1:750	1:1000	1:500	1:750	1:1000	1:500	1:750	1:1000	1:500	1:750	1:1000	
500	0.19625	0.26980				677.96	544.00	466.23	847.45	680.00	582.79	0.960	0.770	0.660	1.200	0.962	0.825	
600	0.28260	0.30264				1,095.10	878.72	753.10	1,368.87	1,098.40	941.37	1.076	0.864	0.740	1.346	1.080	0.925	
800	0.50240	0.36278				2,333.71	1,872.59	1,604.89	2,917.14	2,340.74	2,006.11	1.290	1.035	0.887	1.613	1.294	1.109	
1000	0.78500	0.41754				4,196.84	3,367.58	2,886.15	5,246.05	4,209.48	3,607.69	1.485	1.192	1.021	1.856	1.490	1.277	
1200	1.13040	0.46836				6,779.01	5,439.54	4,661.91	8,473.77	6,799.43	5,827.39	1.666	1.337	1.146	2.082	1.671	1.432	
1500	1.76625	0.53906				12,191.13	9,782.27	8,383.80	15,238.91	12,227.84	10,479.76	1.917	1.538	1.319	2.397	1.923	1.648	
1600	2.00960	0.56134	0.03487	0.02798	0.02398	14,444.09	11,590.07	9,933.16	18,055.11	14,487.59	12,416.45	1.997	1.602	1.373	2.496	2.003	1.716	
1800	2.54340	0.60476	3	9.	0.0	19,694.83	15,803.31	13,544.08	24,618.54	19,754.14	16,930.10	2.151	1.726	1.479	2.689	2.157	1.849	
2000	3.14000	0.64617				25,979.52	20,846.20	17,866.04	32,474.40	26,057.75	22,332.55	2.298	1.844	1.581	2.873	2.305	1.976	
2200	3.79940	0.68616				33,380.67	26,784.95	22,955.79	41,725.84	33,481.18	28,694.74	2.440	1.958	1.678	3.051	2.448	2.098	
2400	4.52160	0.72483				41,964.58	33,672.76	28,858.93	52,455.73	42,090.95	36,073.66	2.578	2.069	1.773	3.223	2.586	2.216	
2600	5.30660	0.76231				51,796.76	41,562.18	35,620.48	64,745.95	51,952.73	44,525.61	2.711	2.176	1.865	3.389	2.720	2.331	
2800	6.15440	0.79875				62,943.55	50,506.47	43,286.10	78,679.43	63,133.08	54,107.62	2.841	2.280	1.954	3.551	2.850	2.442	
3000	7.06500	0.83423				75,466.22	60,554.77	51,897.90	94,332.77	75,693.46	64,872.38	2.967	2.381	2.040	3.709	2.976	2.551	

## อัตราการให้ตัว

- 🔘 มีอัตราการให้ตัวสูง
- เนื่องจากตัวท่อ มีอัตราการให้ตัว จึงทำให้ทนต่อกาว:พื้นดินทรุด ได้ดีเยี่ยม
- ทนต่อกาวะ แพ่นดินไหว ได้ดีกว่า พลิตภัณฑ์ จาทวัสดุชนิดอื่น
- ไม่เปราะ หรือ แตกหักง่าย ซึ่งสิ่งเหล่านี้ ล้วนเป็นสาเหตุ ของการที่ น้ำรั่ว ซึ่งจะทำให้เกิด การทรุดตัวของ พื้นดิน ที่เร็วขึ้น

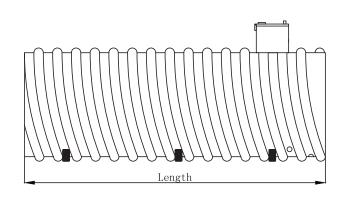


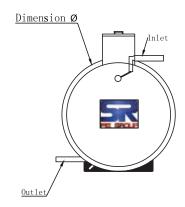
## TECHNICAL INFORMATION การเปรียบเทียบคุณสมบัติของท่อ PROPIPE กับท่อชนิดอื่น

คุณสมบัติ	ท่อ PROPIPE	GRP PIPE	CORRUGATED PIPE	ท่อคอนกรีตเสริมเหล็ก	
1. ชนิดของท่อ	ท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก	ท่อพลาสติกเสริมใยแก้ว	ท่อเทอร์โมพลาสติก	ท่อปูน	
2. องค์ประกอบ	พลาสติก พีอี เสริมเหล็กกล้า	วัสดุคอมโพสิท (Composite material)	พลาสติกพีอีเนื้อเดียวกับท่อ (Homogenous Plastic)	ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ หิน ทรายหยาบ และเหล็กเสริม	
3. มาตรฐาน	ASTM F2435-15 และ มอก.2764-2559	ASTM D3262	EN 13476	มอก. 128-2528	
4. กระบวนการผลิต	กระบวนการอัดรีดและเชื่อม แบบพันเกลียว	เทคนิคการหล่อด้วยแรงเหวี่ยง หนีศูนย์	กระบวนการอัดรีดและเชื่อม แบบพันเกลียว	บรรจุคอนกรีตและเหล็กเสริมอัด เข้าเป็นรูปท่อในแบบ	
5. ขนาดท่อ	300 - 3000 มม.	300 -2400 มม.	300 - 3000 มม.	300 - 3600 มม.	
6. น้ำหนัก	เบากว่าทุกชนิด	หนักกว่าท่อพีอี ประมาณ 2 เท่า	เขา	หนักกว่าท่อเอชดีพี่อี่ 10 เท่า	
7. ความยาวมาตรฐาน	12 เมตร หรือตามที่ตกลง	6 เมตร	12 เมตร หรือตามที่ตกลง	1 - 3 เมตร	
8. ผิวภายในท่อ	ผิวภายในท่อเรียบลื่น ไม่เป็นสนิม ไม่จับคราบหินปูน	ผิวภายในท่อไม่เป็นสนิม ไม่จับคราบหินปูน	ผิวภายในท่อเรียบลื่น ไม่เป็น สนิม ไม่จับคราบหินปูน	ผิวภายในท่อขรุขระ เมื่อใช้ไปนานๆ จะเกิดการสึกกร่อน	
9. สัมประสิทธิ์แรงเสียดทาน	C = 150	C = 150	C = 150	C = 120	
10. การเชื่อมต่อ	ใช้แคล้มรัดท่อ PE หรือ เชื่อม โดยวิธี Electro Fusion เป็นเนื้อ เดียวกัน	ใช้แหวนยาง	ใช้วีธีเชื่อมโดย Hand Extrusion รอยเชื่อม เป็นเนื้อเดียวกัน	ท่อต่อชนิดปากระฆัง ยาแนว ด้วยปูนซีเมนต์ทุกๆ เมตร	
11. อายุการใช้งาน	50 ปี	ขึ้นอยู่กับอายุของแหวนยาง	50 ปี	10 - 20 ปี	
12. การโค้งงอ	ได้ประมาณ 50 เท่า ของ OD	น้อย	ได้ประมาณ 50 เท่า ของ OD	ไม่ได้	
13. การรั่วซึม	การเชื่อมต่อโดยวิธี Electro Fusion รอยเชื่อมเป็นเนื้อเดียว กันกับท่อ ถือว่าเป็นการเชื่อมที่ ไม่มีการรั่วซึม	การทรุดตัวของท่อจากน้ำหนัก บรรทุกการขยายตัวของท่อ เนื่องจากอุณหภูมิอาจจะทำให้ รอยต่อรั่วซึม	การเชื่อมโดยวิธี Extrusion ถือว่าเป็นการเชื่อมที่ไม่มี การรั่วซึม	ตามสภาพดินที่เกิดการทรุดตัว อาจทำให้รอยต่อหลุดหรือหัก ออกจากกัน เกิดการรัวซึมสูง	
14. การทนต่อสารเคมี	ทนต่อสารเคมี กรด ด่างได้ดี	ความสามารถในการต้านทาน สารเคมี ขึ้นอยู่กับการออกแบบ ท่อในแต่ละชั้น	ทนต่อสารเคมี กรด ด่างได้ดี	ไม่สามารถทนต่อการกัดกร่อน	
15. การทนต่อแรงกระแทก	สูง	น้อย	<b>ল</b> ু	ปานกลาง	
16. การวางท่อ	เชื่อมท่อบนดินแล้วจึงวางท่อลงใน ร่องดินภายหลังได้ หรือเชื่อมท่อ ในร่องดินก็ได้	จะต้องมีการปรับให้ระดับมี ความราบเรียบเพียงพอต่อ การวางท่อ	เชื่อมท่อบนดินแล้วจึงวาง ท่อลงในร่องดินภายหลังได้	ทำการเชื่อมต่อบริเวณในร่องดิน	
17. การซ่อมท่อ	ด้วยวิธีเชื่อม Electro และ Hand Extrude	ข้อต่อแบบ Socket	ด้วยวิธีการเชื่อม Hand Extrude	ซ่อมโดยใช้ปูนซีเมนต์ ทราย หิน	
18. การทนต่อแรงกดทับ	ไม่น้อยกว่า 0.4 Mpa	SN 8	SN 2 ถึง SN 8	ดีมาก	
19. น้ำหนักต่อเมตร (เทียบกับท่อ Propipe)	เบากว่าท่อทุกชนิด เพราะได้โครง เหล็กช่วยความแข็งแรงจึงประหยัด เนื้อพลาสติก	มาก	เขา	หนักมาก	
20. ระยะเวลาในการ ก่อสร้างทั้งโครงการ	น้อย (สามารถผลิตความยาว ท่อได้ถึง 12 เมตร/ท่อน)	มาก	น้อย	มาก	

# **PROTANK**

ถังเก็บน้ำชนิดลอนพอลิเอทิลีน เสริมเหล็ก





Side View

Front View

## ตารางมาตรฐานขนาดและความจุของถังน้ำ Protank

ขนาดท่อ	กางเผาแก้															
Ø mm.	้. ปริมาตรความจุ ปริมาตรควา				ปริมาตรความจุ											
10 m <sup>3</sup>		15	m <sup>3</sup>	18 m <sup>3</sup>		20 m <sup>3</sup>		25 m <sup>3</sup>		30 m <sup>3</sup>		45 m <sup>3</sup>		50 m <sup>3</sup>		
	ความยาว	รูปทรง	ความยาว	รูปทรง	ความยาว	รูปทรง	ความยาว	รูปทรง	ความยาว	รูปทรง	ความยาว	รูปทรง	ความยาว	รูปทรง	ความยาว	รูปทรง
1600	5.0	ตั้ง/นอน	7.5	นอน	9.0	นอน	10.0	นอน	12.5	นอน						
1800	4.0	ตั้ง/นอน	6.0	ตั้ง/นอน			8.0	นอน	10.0	นอน	12.0	นอน				
2000	3.2	้ำตั้ง	4.8	ตั้ง/นอน	5.8	นอน	6.4	นอน	8.0	นอน	9.6	นอน				
2400	2.3	จ้า	3.4	ตั้ง/นอน	4.0	ตั้ง/นอน	4.5	นอน	5.7	นอน	6.8	นอน	10.0	นอน		
3000		ตั้ง	2.2	นอน	2.6	ตั้ง	2.9	ตั้ง/นอน	3.6	ตั้ง/นอน	4.3	นอน	6.5	นอน	7.2	นอน

ผลิตจากวัตถุดิบที่ได้มาตรฐาน สำหรับน้ำคื่ม ตาม มอก. 2559-2554



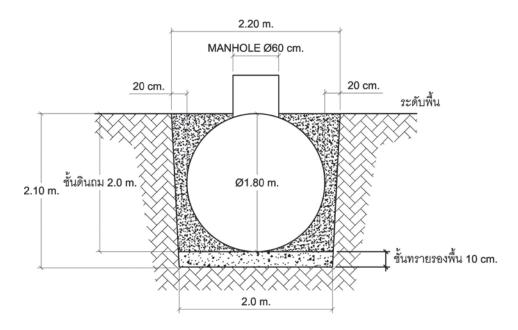


หมายเหตุ : 1. สามารถผลิตตามสั่งของลูกค้า -ปริมาณความจุ, - สี (สีพิเศษจะเพิ่มจากราคาปกติ 15%)

				g,			
la la	a	9	ಡ	0	9		
ตารางเปรียน	มมากรเว	แถงเ	กบ	นาห	็นด	เตาง	ମ
11101400001	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	<b>30, 4</b> 0	.,,				

			•							
	ถังเก็บน้ำชนิดต่างๆ									
กุณสมบัติ	ท่อลอนพอลิเอทิลีน เสริมเหล็ก	ถังสแตนเลส	ไฟเบอร์กลาส	คอนกรีตเสริมเหล็ก						
1. ความทนทาน	มีความทนทานสูงเนื่องจาก เสริมเหล็ก	มีความทนทาน	มีความทนทานต่ำกว่า	มีความทนทาน						
2. การเก็บน้ำดื่ม	วัสดุเป็น Foodgrade	วัสดุไม่มีผลกับน้ำ	วัสดุมีผลเกิดขึ้นกับน้ำ	วัสดุมีผลเกิดขึ้นกับน้ำ						
3. การเก็บน้ำใช้หรือ การเกษตร	วัสคุเป็น Foodgrade	สามารถใช้กับน้ำเพื่อการเกษตรไ ด้	สามารถใช้กับน้ำเพื่อ การเกษตรได้	สามารถใช้กับน้ำเพื่อ การเกษตรได้						
4. กุณสมบัติทึบแสง	UV Resistant	ป้องกันแสง UV	ป้องกันแสง UV	เป็นวัสดุโปร่งแสง						
5. ไม่เป็นสนิม	วัสดุไม่เกิดสนิม	เกิสนิมตามข้อต่อ	วัสดุไม่เกิดสนิม	ไม่เป็นสนิม						
6. ความคงรูป	โครงสร้างเสริมเหล็ก	โครงสร้างสแตนเฉส	เมื่อตั้งกลางแดดนานๆ ทำให้วัสดุกรอบแตกได้ง่าย	มีความคงรูปสูง						
7. มีรูปแบบหลากหลาย	มีรูปแบบหลากหลาย	มีรูปแบบเดียว	มีรูปแบบหลากหลาย	มีรูปแบบหลากหลาย						
8. ปัญหาการรั่วซึม	ไม่มีปัญหารั่วซึม	รั่วซึมตามข้อต่อ	ไม่มีปัญหารั่วซึม	รั่วซึมตามรอยร้าว						

## การฝังกลบถังเก็บน้ำ ProTank PROTANK LANDFILL DIAGRAM



## การฝังกลบถังเก็บน้ำ (ProTank)

- 1. หากเป็นดินอ่อนให้ เทลีนคอนกรีต หนา 10 ซ.ม.
- 2. ชั้นดินปกติ ลงทรายหยาบหนา 10 ซ.ม. บดอัดให้แน่น
- 3. ดินถม บดอัดด้านข้างท่อ ได้ตามปกติ
- 4. ขุดยาวมากกว่าความยาวแท้ง 50 ซ.ม.
- 5. ความกว้างของหลุม ก้นหลุมกว้าง 2.00 เมตร ปากหลุมกว้าง 2.20 เมตร ลึก 2.10 เมตร

# Project Reference ถังเก็บน้ำ Protank









## บ่ออนุบาลกุ้ง (SHRIMP PONDS)



บ้านพักหรือสำนักงานอเนกประสงค์ท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก Pro House









PRO HOUSE : TYPE A





